and coking coal washeries, extent of areas to be served and the capacity of the transmission system.

**Modernisation of coalmines in Bihar**

2295. SHRI S. S. AHLUWALIA: Will the Minister of COAL be pleased to state:

(a) whether Government have prepared any action plan for the modernisation of coalmines in Bihar;

(b) if so, what are the details thereof and the coalmines which are likely to be modernised;

(c) whether Government have leased some coalmines to private sector in Bihar;

(d) if so, the details thereof and the reasons therefor; and

(e) by when modernisation of coalmines in Bihar is likely to be completed?

THE DEPUTY MINISTER IN THE MINISTRY OF COAL (SHRI S. B. NYAMAGOUDA): (a), (b) and (c) Modernisation of coal mines located in Bihar is a part of the development activity of various coal projects taken up in three coal companies operating in Bihar namely Bharat Coking Coal Limited, Central Coalfields Limited and some areas of Eastern Coalfields Limited which fall in Bihar. Names of some of the major coal projects taken up and likely to be taken up are given in the Statement. (*See* below).

(c) and (d) Except for the areas being operated by the Tata Iron & Steel Company which were not nationalised, Government has not leased out any coal mine to the private sector in Bihar.

**Statement**

*Names of Major Projects in Bihar*

Eastern Coalfields Limited

1. Rajmahal CC
2. Hura COC

*Bharat Coking Coal Limited*

1. Katras UG
2. North Amlabad UG
3. Bhalgora UG
4. Pootkee-Ballihari UG
5. Block-II OC (Coking)
6. Block-III (C) OCP
7. Kharkharee Mech. II Pit
8. Muraidih Expn. OCP

Central Coalfields Limited

1. Tarmi OC (R/O)
2. Piparwar OC
3. Karma OC
4. Rohini OC
5. Saunda 'D' UG
6. Hindegir OC
7. Amlo (Dhori West) OC
8. Topa OC (RIO)
9. Jharkhand OC
10. Kathara OC
11. Kedla OC EPR
12. Govindpur OC
13. Goce OC
14. Pundi OC EPR
15. Parej East OC

**चालू वर्ष के दौरान कोयले की बिक्री**

2296. **श्री विनोद शर्मा** : क्या **कोयला** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि गत वर्ष की तुलना में इस वर्ष कोयले की बिक्री की मात्रा अधिक नियत की गई है ;

(ख) यदि हां, तो इस वर्ष के दौरान सामान्य कोयले और उच्चकोटि के कोयले की कितनी-कितनी मात्रा बिक्री के लिए निर्धारित की गई है ;

(ग) क्या यह भी सच है कि कोयला भंडारों में पर्याप्त मात्रा में कोयला उपलब्ध होने के बावजूद इसे उठाया नहीं जा रहा है; और

(घ) यदि हां, तो इस संबंध में ब्यौरा क्या है और कोयले की आपूर्ति को सुव्यवस्थित करने और सरल बनाने के लिए सरकार द्वारा क्या उपाय किए जाने का प्रस्ताव है ?

**कोयला मंत्रालय में उपमंत्री (श्री एस०बी० नयमेगौड़ा)** : (क) और (ख) कोल इंडिया लि० का वर्ष 1991–92 के दौरान 197.70 मिलियन टन दिए गए कोयले के उठान की तुलना में वर्ष 1992–93 के दौरान 210 मिलियन टन कोयले के उठान का लक्ष्य निर्धारित किया गया है जिसमें मिडलिंग शामिल है। इसी तरह सिंगरेनी कोलियरीज़ कंपनी लि० के मामले में वर्ष 1991–92 में किए गए वास्तविक 20.6 मिलियन टन के उठान की तुलना में वर्ष 1992–93 में 23 मिलियन टन उठान किए जाने की संभावना है। कोल इंडिया लि० से किए गए कुल 210 मिलियन टन के उठान में से लगभग 90 मिलियन टन सुपर ग्रेड का अकोककर कोयला होगा जोकि "ए", "बी", "सी" और "डी" ग्रेड के अनुरूप होगा। सिंगरेनी कोलियरीज़ कंपनी लि० द्वारा उत्पादित कोयला सामान्यत: ग्रेड "सी", से ग्रेड "जी" के अंतराल में होता है। सिंगरेनी कोलियरीज़ कंपनी लि० के मामले में संभावित उठान का ग्रेडवार ब्यौरा उपलब्ध नहीं है।

(ग) और (घ) कोल इंडिया लि० की विभिन्न कोलियरियों में कोयले का बड़ी माड़ा में स्टाक एकत्रित हो गया है अत: उपभोक्ताओं को पिट-हैड स्टाकों से 20 मिलियन टन कोयला प्रदान किए जाने का निर्णय लिया गया है। चूंकि रेल संचालन क्षमता लगभग संतृप्तया की स्थिति में पहुंच गई है, अत: इस कोयले की निकासी की व्यवस्था सड़क द्वारा की जानी अपेक्षित है। इन स्टाकों के बुकिंग के आर्डर निरन्तर आधार पर प्रस्तुत किए जायेंगे और इस उठान को सुविधाजनक बनाए जाने के लिए सड़क द्वारा प्रेषण की सुविधाओं को सुचारू बनाया जा रहा है।

**Production of coal in Coal mining units**

2297. SHRI SUSHIL KUMAR SAMBHAJIRAO SHINDE: Will the Minister of COAL be pleased to state:

(a) the names of the Public Sector Units in Coal mining alongwith their annual production during the last three years; and

(b) the total cost of production of coal in each unit during the above period?

THE DEPUTY MINISTER IN THE MINISTRY OF COAL (SHRI S. B. NYAMAGOUDA): (a) and (b) The information is given in the Statement.

**Statement]**

| Company | 1989-90 | | 1990-91 | | 1991-92 (Provisional | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Production (million tonnes) | Cost of production (Rs. per tonne) | Production (million tonnes) | Cost of production (Rs. per tonne) | Production (million tonnes) | Cost of production (Rs. per tonn |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 |
| East ern Coalfields Ltd. . | 24·49 | 451·27 | 23.47 | 498.52 | 24.52 | 527.03 |
| Bharat Coking Coal Ltd. . | 26·61 | 372·35 | 26.70 | 397.67 | 27.00 | 450.47 |
| Central Coalfields Ltd. . | 28.61 | 243·52 | 30.05 | 243.05 | 31.21 | 269.04 |
| Northern Coalfields Ltd. . | 23·28 | 134.49 | 27.88 | 159.58 | 30.88 | 203.07 |
| Western Coalfields Ltd. . | 23·01 | 257·88 | 22.78 | 310.82 | 24.73 | 316.81 |
| *South Eastern Coalfields Ltd | 51·78 | 190.82 | 58.08 | 191.22 | 64.86 | 203.23 |

* including Mahanadi Coalfields Ltd. which came in existance in April, 1992.